WLY
万里扬集团 主办
浙江省优秀企业报

万里扬报

第11期 总第197期
2022年11月30日 星期三

浙企准字第G-071号/月报　公司网址:http://www.zjwly.com　投稿邮箱:wxhy@zjwly.com　内部资料 免费交流

练内功 锻长板 补短板 强基础

金华市副市长李斌峰莅临万里扬调研并宣讲党的二十大精神

本报讯(记者 徐蕾)11月22日,金华市副市长李斌峰莅临万里扬金华临江厂区调研并宣讲党的二十大精神,万里扬集团总裁吴月华全程接待。

李副市长一行参观了公司展厅和生产车间,万里扬股份公司副总裁任华林介绍了公司产品研发、生产经营、智能制造及未来规划等情况。李副市长认真听取了介绍,对于万里扬多年来坚守实业、坚持创新,始终跻身行业前列,以及在推进关键技术国产化、打破国外垄断作出的贡献给予了高度肯定。

在轻卡变速器工厂培训园地,李副市长结合企业实际,向万里扬的党员和职工代表宣讲了党的二十大精神。他表示,党的二十大精神内涵极为丰富、思想十分深刻,为我们未来开展工作提供了根本遵循和行动指南。二十大报告中提出,要着力提升产业链供应链韧性和安全水平,万里扬要做好产业基础再造,锻长板、补短板、强基础,稳步推进强链补链;要以数字赋能为抓手练好内功,在未来工厂建设中走在前列,发挥示范引领作用,并带动整个金华汽摩配行业的智能化改造。

二十大报告还指出,科技是第一生产力、人才是第一资源、创新是第一动力,深入实施科教兴国战略、人才强国战略、创新驱动发展战略。企业是技术创新的主体,这些年万里扬一直是行业创新的佼佼者,今后也要把握战略主动,紧随新能源产业发展大趋势,继续加强研发平台建设,提升科技成果转化率,赋能企业高质量发展。

吴总裁感谢李副市长为万里扬员工带来了既有高度又接地气的宣讲,不仅开阔了企业的眼界和思路,也更加坚定了企业未来发展的信心。万里扬会继续学习贯彻落实好党的二十大精神,在坚守实业上保持初心,在守正创新上实现突破,致力民族汽车工业振兴,为实现金华乃至浙江的高质量发展贡献力量。

金华市婺城区区委常委、区政府党组成员张遵强,婺城开发区主任戴增贵,白龙桥镇党委书记包纯正等领导陪同参加。万里扬股份公司副总裁任华林陪同接待。

抓得实、有亮点、见成效

省总工会肯定万里扬工会工作

本报讯(记者 徐蕾)11月23日,浙江省总工会经审办主任姚华琳一行莅临万里扬调研产业工人改革情况,金华市总工会党组成员、经审会主任毛婵莹,金华市总工会经审办主任方辉,金华市婺城区总工会党组书记、常务副主席朱菊香等领导陪同调研,万里扬集团党委书记张雷刚,党委副书记、纪委书记周新良全程接待。

姚华琳一行参观了万里扬展厅、红色车间、职工活动中心、工情代办站及劳模工匠创新工作室等,详细了解企业的发展历程、产业布局、科技创新、工会工作等方面情况,充分肯定了万里扬工会在党委领导下作出的亮眼成绩。

座谈会上,公司领导从突出"红"、突出"专"、突出"暖"、突出"新"、突出"实"共五个方面,详细汇报了万里扬产业工人队伍的建设情况。

姚华琳表示,万里扬工会工作抓得实、有亮点、见成效,尤其是党建带工建方面的经验和做法值得推广。希望万里扬工会继续在党委的领导下,发挥"娘家人"的担当,继续把工会工作往实里做、往深里推,助力企业高质量发展。

朱菊香称赞万里扬多年来始终重视工会工作,积极构建企业与员工命运共同体,在产业工人队伍建设方面成效显著。未来,区工会也将策划更多进企业的活动,继续帮助企业解难题、为职工办实事。

张雷刚感谢上级工会对万里扬的关心和支持,他表示,加强产业工人队伍建设是国家之需、企业之需,也是企业工会义不容辞的责任和担当。万里扬将继续坚持党建引领,不断完善工人阵地建设,提升工人职业技能,更好地造就一支有理想守信念、懂技术会创新、敢担当讲奉献的产业工人队伍,持续为万里扬发展赋能,为民族汽车工业发展贡献力量。

又一项国家级荣誉

万里扬获评"国家知识产权示范企业"

本报讯(记者 徐蕾)近日,国家知识产权局公布了《2022年新确定的国家知识产权示范企业名单》,万里扬荣膺其中,成为国家打造知识产权强企建设第一方阵的重要一员,也是金华市本年度唯一一家获评企业。这是继"国家知识产权优势企业"之后,万里扬在知识产权领域获得的又一国家级荣誉。

"国家知识产权示范企业"是指具备知识产权战略管理理念,知识产权创造、运用、保护、管理能力全面发展,知识产权综合竞争优势突出,具有行业影响力和标杆性的示范企业,是国家给予企业知识产权管理工作的最高荣誉和评价。

多年来,万里扬坚持以创新引领企业发展,先后获得国家高新技术企业、国家技术创新示范企业、国家制造业单项冠军示范企业、国家知识产权优势企业等国家级殊荣。公司切实将知识产权工作融入企业生产经营全过程,形成了领导重视、全员参与、积极布局、推广运用、加强培训、持续保护的知识产权管理格局。截至2022年10月,万里扬累计获得各类授权专利491件,其中发明专利88件,实用新型专利360件,外观专利43件;主持及参与制订国家标准3项,承担国家、省级重点技术创新项目8项,完成省重点研发项目4项。

此次获评"国家知识产权示范企业",是万里扬知识产权强企路上的又一个重要里程碑。未来,万里扬将继续深入实施知识产权战略,充分发挥知识产权在创新驱动发展中的重要支撑作用,进一步提升知识产权的运用效益和竞争优势,为万里扬实现高质量发展、迈向全球一流更好赋能。

万里扬与玉柴股份签订战略合作协议

本报讯(记者 徐蕾)11月14日,浙江万里扬股份有限公司(以下简称"万里扬")与广西玉柴机器股份有限公司(以下简称"玉柴股份")签订了战略合作协议。

协议签订开启了双方诚信合作、互利共赢的时代篇章,双方将充分发挥自身在机械制造行业的技术、资源优势,以整车和市场为目标,推动双方在新能源、传统商用车动传系统等领域进行全面战略合作,打造出具有市场竞争力的中重卡AMT动力系统,并以项目组的形式联合推进各项工作,实现合作共赢、共同发展。

万里扬总裁顾勇亭、玉柴股份总裁吴其伟出席签约仪式,万里扬商变事业部副总经理楼江天、玉柴股份高级副总裁钟玉伟分别代表万里扬和玉柴股份签约,万里扬公司总监王峰、战略发展中心主任徐万洪、商变事业部技术总监魏彦杰,玉柴股份总工程师兼工程研究院院长林铁坚、总裁助理杨振、商用车动力系统高级总监王天灵、采购部部长王建会等陪同并见证签约。

协议签约期间双方就加强合作进行深入交流,顾勇亭总裁一行并参观考察了玉柴股份的现代化生产工厂。

浙江江山抽水蓄能电站可行性研究阶段三大专题报告顺利通过审查

本报讯(万汇通能源 王震)11月16日-20日,浙江江山抽水蓄能电站可行性研究阶段《枢纽布置格局专题研究报告》《正常蓄水位选择专题报告》《施工总布置规划专题报告》审查(咨询)会在江山召开。会议由水电水利规划设计总院主持,浙江省能源局、自然资源厅、农业农村厅、交通运输厅、水利厅、林业局、水库移民安置办公室,衢州市人民政府及有关部门,江山市人民政府及有关部门,万里扬集团有限公司,浙江江山抽水蓄能有限公司,中国电建集团华东勘测设计研究院有限公司等单位的领导、专家和代表参加会议。

江山抽水蓄能电站位于浙江省江山市碗窑乡,电站为一等大(1)型工程,装机容量1200MW。项目由万里扬集团有限公司作为投资主体,总投资规模约83亿元,首台机组发电工期56个月,总工期66个月。电站建成后,主要承担浙江电网的调峰、填谷、调频、调相及备用等任务。

项目审查过程中,与会专家和代表实地查勘了工程现场,听取了报告主要成果的汇报,并对报告内容进行了讨论和审议,通过了《浙江省江山抽水蓄能电站可行性研究阶段枢纽布置格局专题研究报告》咨询意见,通过了《浙江省江山抽水蓄能电站可行性研究阶段正常蓄水位选择专题报告》《浙江省江山抽水蓄能电站可行性研究阶段施工总布置规划专题报告》审查意见。

万里扬集团董事长黄河清代表公司参会,他表示,江山抽水蓄能项目是万里扬集团"十四五"期间单体投资最大,也是集团公司响应国家号召,助力实现"双碳计划"最重要的项目,是万里扬集团转方式、调结构的重要举措。此次三大专题报告顺利通过咨询审查,为项目后续可研开展奠定了坚实基础,在推动项目核准上又向前迈出了关键一步。

江山市委书记朱素芳在会上表示,总投资83亿元的江山抽水蓄能电站项目是江山市历史上单体投资最大的项目。在上级部门及各位专家的共同推动下,项目顺利纳入国家《抽水蓄能中长期发展规划(2021-2035)》和浙江省"十四五"重点实施项目。项目纳入规划只是第一步,接下来要落实好项目建设的各项推进工作,争取项目实现早核准、早开工、早建设,还要同步推进项目周边的生态旅游开发、业态植入等工作,真正让抽蓄项目产生更大的经济效益,带动江山更多的老百姓增收致富。

万里扬制造方式转型项目顺利通过省级验收

本报讯(数智化创新中心 唐凯帆)近日,万里扬"基于工业互联网平台和产业链共同体打造年产30万台套自动变速器智能制造建设项目",顺利通过了由金华市经济和信息化局组织的"浙江省生产制造方式转型示范项目"验收。

评审会上,专家组听取了项目技术和工作总结,审阅了相关资料,实地考察了项目建设现场,认为该项目实现了生产制造方式转型,有效提高了生产效率、产品质量水平,降低了生产成本,为细分行业数字化改革提供了新的模式,项目同意通过验收。

该项目集成ERP、MES、PLM等智能网联系统工业互联网手段,应用5G+、数字孪生、大数据云平台等先进技术手段,以数据驱动生产流程再造,以数字化设计、智能化生产、绿色化制造为基础,以网络化协同、个性化定制、服务化延伸为新模式,成功实现了数字化转型。

此次项目通过验收,是对万里扬数字化转型工作的充分肯定,也为万里扬后续扎实推进智能制造奠定了坚实基础。未来,万里扬将继续以"未来工厂"为引擎,全力推动先进数字技术与工业领域的深度融合,积极为浙江省未来工厂建设探索新模式,争做高质量发展排头兵。

又一个里程碑

万里扬第200万台CVT变速器下线

本报讯(乘变芜湖基地 孟祥鹏)11月22日,万里扬第200万台CVT变速器在乘变事业部芜湖工厂正式下线。万里扬股份公司总裁顾勇亭、股份公司总监王峰、乘变事业部总经理朱小龙、采购公司总经理潘新涛、乘变事业部副总经理尹晓春及零部件营销公司总经理马强等领导出席下线仪式,共同见证了万里扬发展的重要历史时刻。王峰和朱小龙共同为第200万台CVT变速器揭幕。第200万台CVT变速器下线谱写着万里扬速度,这不仅是企业发展历程中的重要里程碑,更标志着万里扬乘用车变速器迈入了发展新阶段。

万里扬能源荣膺“2022年度最具影响力企业”

本报讯(万里扬能源 胡岳松)11月12日,由储能领跑者联盟主办的第九届中国国际光储充大会在上海召开,万里扬能源受邀出席此次大会。会上,万里扬能源科技研究院(杭州)副院长金倚聪发表了主题为《储能电站运营管理》的演讲。

2022年上半年,国家密集颁布新型储能发展实施方案、发展规划、管理细则等文件,标志着我国储能行业发展已然提速。随着越来越多的新型储能示范项目建成落地,储能电站运营如何兼顾安全和收益也变得越来越重要。

会上,金倚聪指出目前的储能政策需求主要有四点,包括明确市场主体地位、细化管理实施细则、建立分时市场机制和给予容量电价机制。而在储能电站运营管理方面,电站的收益优化主要来自于参与电能量市场化和电力辅助服务市场,高效运维主要包含安全可靠、高效率、低损耗和减少考核。

在随后的大会颁奖晚宴上,公司荣获“2022年度最具影响力企业奖”,公司副总经理孟德雨荣获“2022年储能行业领军人物奖”。

目前,公司已在广东、甘肃等省份投运4个发电侧储能电站,合计装机约40MW,并在浙江、广东等省份积极布局电网侧独立储能项目,已签协议拟投资建设的储能电站合计装机超1000MW。其中“义乌万里扬苏溪变独立储能项目”正式进入浙江省新型储能示范项目,“万里扬端州独立储能项目”被列入肇庆市重点项目名录,并已被成功纳入2023年广东省推进粤港澳大湾区建设重大项目范例。

万里扬能源主要从事储能电站投资和运营服务、电力市场&碳市场交易服务、新型安全电力仿真服务等业务,致力于“为新能源提供全景技术支撑,为电力系统提供柔性调节能力,为用户提供零碳用能解决方案”。

在未来,万里扬能源将不断提高在储能行业的市场竞争力和品牌影响力,进一步开拓储能业务市场,不断扩大业务规模;并通过自身技术优势,以储能电站“价值运营能力”以及“电站集成及接入系统”两大能力为核心,充分利用自研的电力市场全景仿真决策系统、新型储能系统集成及市场运营一体化平台,实现新型储能系统的可靠控制和效益最大化,有效提高储能业务的盈利能力。

万里扬能源获评“浙江省科技型中小企业”

本报讯(万里扬能源 胡岳松)近日,浙江省杭州市科学技术局公布了杭州市2022年第二批浙江省科技型中小企业公示名单,浙江万里扬能源科技有限公司(以下简称“万里扬能源”)荣列其中。这是万里扬能源继国家高新技术企业之后获得的又一科技型企业荣誉。

科技型中小企业是指依托一定数量的科技人员从事科学技术研究开发活动,取得自主知识产权并将其转化为高新技术产品或服务,从而实现可持续发展的中小企业。

万里扬能源一直坚持技术创新赋能可持续发展,下设三大能源科技研究院,分别位于杭州、北京、广州,研究院拥有十余位国内外具有博士、硕士学历的电力系统行业科研专家,以聚集符合公司发展定位的人才队伍,目前公司科研人员占比达50%以上。

在未来,万里扬能源也将继续保持自主研发的创新能力,陆续推出包括电力市场全景仿真决策系统、新型储能系统集成及运营一体化平台在内的核心产品,保持行业竞争力和领先优势,以灵活调节能力为核心,争做国际领先的高科技企业。

万里扬奋斗 FEN DOU ZHONG YAO JING YAN ZHI SHI JIAN CHI CHENG BEN YOU SHI

重要经验之十:坚持成本优势

万里扬:坚持成本优势 为客户提供最优性价比的产品和服务

在轻型商用车变速器市场占有率连续超十年稳居全国第一;仅用四年时间迎来第200万台CVT变速器下线,成为国内乘用车自动变速器产销量累计实现200万台用时最短的企业……产品市场份额稳步提升的背后,是万里扬始终一以贯之的“好产品、高质量、低成本、优服务”的经营理念。面对激烈的市场竞争,万里扬始终保持成本优势,努力为客户提供最优性价比的产品和服务。

坚持成本是设计出来的。公司研发技术人员在设计产品时,既满足了产品的性能指标和质量指标,同时还考虑了产品的目标成本,坚持做到性能、质量与成本的统一。2000年,万里扬成功研制出了首台商用车变速器QH140,经过二十多年的迭代升级,从H系列、T系列、TS系列、G系列到如今的GS系列,通过探索新材料、新技术、新工艺的应用,使产品的性能和成本不断达到更优状态,更好地满足客户日益变化的需求。如今最新款的产品6GS46是在6G40/6G55基础上,从选换挡、顶盖、离壳等方面进行升级,是市场上同类产品中重量最轻的产品,价格也比升级前更低,获得了诸多主机厂的青睐。

坚持向制造降本要效益。万里扬作为制造型企业,固定资产投资大、生产复杂性高,公司认真做好分析评估,确保投资收益最大化,尤其是装备投资上,不仅考虑投资成本,还充分考虑使用成本和维护成本,使装备投资做到最优。在生产方式上,公司结合汽车行业投入大、淡旺季明显等特点,推进均衡化生产管理模式,使设备发挥最大使用效率,降低生产成本。为了适应制造的转型升级,公司加快制造的自动化、数字化和智能化转型步伐,注入新动能,更好地实现降本增效。

坚持集中采购降成本。万里扬选择与具有共同价值观、性价比高的供应商建立长期稳定合作关系,并参与供应商整个产品开发过程,帮助提升他们在同步开发、质量保证、准时交付、成本控制等方面的能力,共享降本成果。同时,万里扬建立物资采购平台,实现了内部各基地之间的集中统一采购,做到信息互通、资源共享、优势互补,并把优质的采购资源推荐给下游供应商,让供应商也能够采购到性价比最优的产品,建立起一支具有成本优势的供应商队伍来支撑万里扬发展。

坚持用科学管理提效益。万里扬二十多年的发展中,始终保持高效运行,坚决不犯“大企业病”,从组织架构设置、工作职责分工、部门与事业部协同等多个方面,都建立了相应的管理规范和机制,确保高效协同运行,降低了运营成本。鼓励全员参与提案改善活动,引导员工在做好本职工作的同时,围绕减少消耗、降低成本、提高效率、提升质量等方面提出改善建议,把具有创新性、可操作性和效益性的“金点子”落实到自主改善的实践中,进一步提升企业效益。

避峰用电降成本

本报讯(记者 徐蕾)近日,为了响应公司节能降耗的号召,万里扬多个工厂都推出了节能生产的举措。

机械制造公司结合生产实际对黑区排班做了相应调整,将原先的两班合并为常晚班,只利用谷电作业。此外,根据制造转型工作推进计划,重新对黑区各线做了用工核算,精简黑区用工人数32%,以控制用工成本。对于试行中出现部分急件产品不能按时交付问题,讨论后由黑区生产线轮休人员及管理人员组成突击小队,利用每天中午11:00–13:00两个时段的谷电进行浇注,解决了单班产量不足问题。此模式运行以来,每班浇注达到10吨以上,黑区生产线及熔炼吨能耗成本合计每吨可下降约百余元,与原先双班作业对比用电吨成本下降近20%。

同步器工厂调整单班制生产时间为一周夜班和一周白班,着力做好“避峰填谷”用电工作,实现避峰用电、经济用电和节约用电,工厂产线和服务平台人员积极响应,此举至少每月能为工厂节省20%的电费,切实降低了工厂的用电成本。

婺城区总工会劳模工匠宣讲二十大精神活动走进万里扬

本报讯(记者 徐蕾)11月16日,由金华市婺城区总工会组织的婺城区劳模工匠学习贯彻党的二十大精神宣讲启动仪式暨走进万里扬企业宣讲活动在万里扬一楼商学院举行,婺城区总工会党组书记、常务副主席朱菊香,副主席胡晨曦,党组成员虞姬出席活动;婺城区劳模、工匠宣讲团成员,万里扬40名职工代表参加活动。

万里扬股份公司副总裁、全国机械工业行业劳动模范任华林作为此次活动的首位宣讲员,开展了主题为《建强战斗堡垒 党建引领企业高质量发展》的宣讲,拉开了宣讲活动进企业的帷幕。他结合万里扬实际,从高举伟大旗帜、始终笃行真理、聚焦中心任务、读懂关键在党和走好赶考之路,讲述了万里扬员工如何学习贯彻党的二十大精神,并号召广大员工以党的二十大精神统领企业发展各项工作,真正把党的二十大精神转化为推动企业提质增效的强大动力,继续为制造强国和浙江经济高质量发展作出万里扬贡献。

安环办员工党升达荣获金华市婺城区总工会主办活动一等奖

本报讯(安环办 胡旭燕)近日,由金华市婺城区总工会主办的金华市职工安全隐患即时抓拍 (随手拍) 合理化建议活动评选公布了获奖结果,万里扬安环办员工党升达提报的《锻打压力机维修安全隐患整改》,荣获了此次活动的一等奖。

作为安环办的一员,党升达一直密切关注着公司生产安全、员工健康、环境保护等情况。在生产一线巡查过程中,他发现锻造工厂的员工在锻打压力机维修、调模、保养时,会经常性进入到滑块下方作业,而压力机滑块重达几吨到几十吨重,设备虽自身带有滑块锁紧装置,但不采用其他的辅助工具做支撑,仍存在滑块下滑伤人的安全隐患。

为此,党升达立即向工厂反映该情况。工厂马上根据设备滑块和台面的距离,测量好尺寸、统计好数量,利用废旧的实心钢材切割焊接制作成可移动、可拉伸的安全栓(支撑杆),安装固定在设备旁边提供维修工使用。维修工在维修作业时,可用安全栓支撑在工作台面与滑块之间,防止滑块意外下滑,作业结束后再拉回原位放置,大大提高了维修人员的安全性和可操作性。

与时间赛跑的11个小时

万里扬35KV高压线顺利完成迁移

本报讯(记者 徐蕾)近日,在万里扬动力工程部电气团队全员的共同努力下,只用了短短一天时间,就顺利完成了万里扬35KV高压线的迁移及黄村4#、5#杆塔跨接线消缺工作。

由于公司附近330国道路面拓宽,万里扬35KV高压线所处位置不符合道路安全规范要求,要迁移到新330国道外的绿化带位置。这是一个浩大工程,3500多米的高压线从更换、迁移到消缺,至少要停电三天,但万里扬生产耽误不起。为此,电气团队制定了周密的迁移计划,所有能够提前开展的工作全部提前完成,尽最大努力把停电时间压缩到1天。

早上6点,电气团队十多名员工已经准时抵达之前分工的工作现场,马不停蹄地忙碌起来。动力总师周建华负责全场调度,苏益棠、邹江洪各带一组人员在现场分头行动,方建洪、陈洪生在万里扬变电所负责停电后公司备用电的正常使用,保证公司办公、紧急生产的用电需求。为了不浪费一分一秒,他们一刻都没有休息,午饭也在现场解决,最终于下午5点前完成了全部施工。

消缺过程中,最难的是两基铁塔跨接线的更换,由于铁塔所处位置登高车难以进入,施工人员只能攀爬铁塔作业,但铁塔上的跨接线已经几乎烧断,不敢确认的是跨接线夹头处是否有断裂,如有断裂人员在施工过程中被带落铁塔的风险非常大。但若跨接线不更换,后面的所有工作都无法开展,好不容易争取到的停电机会也将白白浪费。时间一分一秒过去,周建华心急如焚,和现场人员一起讨论了多个解决方案,最后确定了使用牵引器牵住跨接线断骨处两头的做法,确保了后续施工的顺利进行。

“这次消缺工作还比较顺利,其实最考验人的是之前找这条35KV高压线的故障原因。”周建华表示,本次消缺工作是和6月底电缆故障相关。当时高压线出现了缺项报警,但始终找不出故障原因。电力团队在40多度的高温下,分头对线路上的200多个电力井进行排查,每个井的井盖将近200斤重,4个人合力才能打开,周围环境都是草丛,人还要下到井里面,大家全身都被叮满了包,排查工作一直从当天上午9点进行到第二天上午9点,却仍然没有找到故障点。时间紧急,每耽误一分钟就影响生产一分钟,全员都没有休息,继续根据电缆线可能出现故障的路段分段进行地毯式排查,最终发现原来是有施工单位施工过程中将一根电缆线钻断了,才出现了此次的故障停电。经过彻夜抢修,故障终于顺利解决。

与电相关的工作从来经不起半点马虎,任务又常常十分紧急,万里扬电力团队既要经受高温和严寒的考验,又要“倒时差”保持十二分的清醒不出任何差错,但他们总能保持高度的责任感,高质量地完成各项工作任务,奋斗者精神在他们身上展现得淋漓尽致。

王国强:把“以客户为中心”渗透到工作的每一个细节

□记者 徐蕾

王国强,1991 年出生,本科学历,2017 年入职万里扬,目前为研发总院电控开发部商用车变速器软件开发工程师,2018 年被授予了“业务标兵”荣誉称号。

入职万里扬以来,王国强一直从事软件开发和标定工作,完成了公司 CVT 变速器匹配吉利各车型的软件开发工作,均进入量产阶段,市场反应良好。2021 年,他被调至研发总院,完成了中重卡变速器 12AG280/10AG120 的软件开发及验证工作。2022 年,他有三分之二时间都在路上。年初,他在低至零下 30 度的黑河做高寒试验;年中,他又跑到 40 度的吐鲁番做高温试验;而就在不久前,他刚在海拔 3800 米的阿克塞县完成了高原试验,顺利完成了一轮完整的重卡变速器三高环境试验。

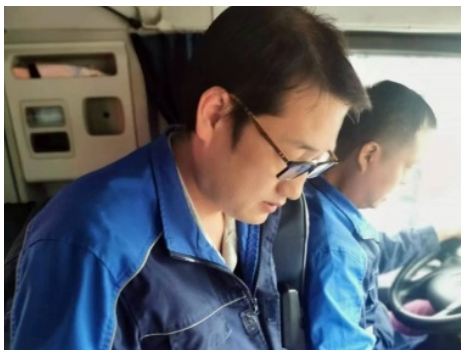
“我们是哪里寒冷往哪里钻、哪里酷热往哪里钻、哪里缺氧往哪里钻。”虽然标定的工作环境极其艰苦,但王国强表示,这是产品研发的最后一个环节,对于产品顺利推向市场至关重要。只有在极端环境下,才能获得最优的试验数据,这轮三高试验不仅确保了重卡 AMT 本体、TCU 硬件及软件在不同环境下的性能表现,也为当前重卡变速器控制软件的功能需求设计及功能升级起到指导性作用。“能够为客户提供最优性能的产品,什么苦都值得了。”

重卡变速器的软件开发对于万里扬而言是一个全新领域,王国强团队在工作过程中也遇到了重重困难,尤其是行驶中的挂挡失败问题一直困扰着团队。由于重卡 AMT 的特殊结构,要保证入档成功,首先要实现在不同路况条件下将狗齿离合器的滑差控制在合理范围内。但试验中,中间轴制动过程下降速率始终过快,导致制动时常常错过入档窗口。那段时间,王国强所有的心思都想着如何解决这个问题,整整一个月,他和团队成员一起做竞品测试、专利解读,尝试了数不清的方案,常常为了一个试验数据、一个细节改进讨论到深夜。功夫不负有心人,最终团队找到了合理有效的平衡手段,稳定且准确保证了入档成功率。

“以客户为中心”,这是王国强常常挂在嘴边的话,更被他落实到每一个工作细节中。他说,只有真正响应客户需求,万里扬产品才有竞争力,这也是研发人员的工作意义所在。

伊东明:“三心”打造真正满足客户需求产品

□记者 徐蕾



伊东明,1984 年出生,本科学历,2015 年入职万里扬,目前为重卡 AMT 开发室主任。工作以来,他先后参与和负责了 20 余项新产品的开发工作,多次荣获股份公司先进个人等荣誉称号。

去年 4 月,伊东明担任 12AG280 变速器总成开发项目的主设计师,重卡 AMT 自动变速器系统复杂,开发难度高,而且此次开发设计任务重、目标节点紧,所有机械结构、电/气控制及信号交互接口都需确认或者适应性调整,项目初期可以说是困难重重。为了突破一个又一个关键技术难点,伊东明常常通宵达旦工作,从不叫苦喊累。今年,他顺利主导完成了这款产品的总成及关键零部件的 DV 试验验证,并协同杭州总院团队完成了整车基础标定及冬季、夏季环境标定试验,于 9 月 30 日完成设计定型节点评审,为后续项目计划的开展争取到了时间主动权。作为主设计师,伊东明保持了高度的责任心,每一项计划、每一张图纸、每一次标定……他都以百分之百的精力投入。他说:“产品开发设计不能存有任何侥幸心理,每一项工作都要按计划执行落地,尽可能做到最好。”

从 2020 年成立重卡变速器项目组至今,伊东明作为团队核心成员承担了多项重要工作。如在 12 挡 MT 产品的开发过程中,他完成了“新型斜齿行星轮系设计(轴向力自封闭、行星架完全定轴)”以及“高强度轻量化壳体设计”两个课题的攻关,并实现了 12/10 挡 155 中心距平台壳体通用化设计,大大降低了开发及过程控制成本,同时有利于过程质量的控制。他和团队成员仅用短短 7 个月时间就完成了 12G280 的产品设计、过程开发以及首台样机试制,跑出了万里扬加速度。

“关键技术突破不是一朝一夕的事情,我们作为研发人员,一定要有足够的决心、信心和耐心。”重卡变速器作为万里扬未来至关重要的业务板块,伊东明表示会继续全力以赴,肩负起应尽的责任,努力打造出真正满足客户需求的产品。

兰胜增:做平凡岗位上不平凡的人

□齿轮三工厂 伊惠娟

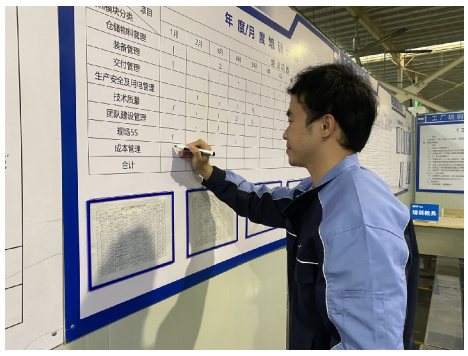
兰胜增,2000 年出生,2019 年入职万里扬,目前为齿轮三工厂综合管理模块专员。

2019 年,兰胜增通过校企合作进入了万里扬实习。由于出色的工作表现,他在实习结束后一直被工厂留用至今。工作期间,兰胜增与同事关系融洽,努力学习岗位工作知识,并主动参与一些临时性工作,在获得自身成长的同时,得到了领导和同事们的一致好评。

刚来到齿轮三工厂的时候,工厂还处于筹建阶段,工厂的环境及住宿安排并没有完善,很多学生都打起了“退堂鼓”。兰胜增并没有因此而退缩,而是让自己尽快适应新的工作环境,还协同工厂管理人员和学校老师与同学们进行沟通、给予帮助。

工作中,初入工厂担任过程检的兰胜增,认真学习量检具的使用方法和质量方面的专业知识。面对寒冷的冬天以及两班倒的高强度作业,他始终坚守在岗位上,不断强化自己的专业能力,成为了一众实习生们的好榜样。此外,为了满足工厂的生产需要,他服从工厂领导的安排,积极参与顶岗。

由于工厂综合管理模块岗位人员紧缺,兰胜增于 2020 年 7 月被调到综合管理模块,主要负责人事管理等相关工作。在今年 10 月初的疫情期间,工厂综合管理模块配合公司的物资保供群,及时替员工解决困难。为了保证厂区内部员工正常生产和生活,他积极统筹安排疫情防控工作,参与人员摸排、组织核酸检测、发放佩戴口罩、健康码信息登记、卡



口接生活用品及床垫、枕头、被褥发放等工作。战疫期间,对于综合管理模块来说,没有上下班时间之分。对此,兰胜增没有怨言,配合直接领导部署好了每一项工作,落实好每一项举措。

“没关系,我都可以。”每当有临时性工作安排给兰胜增去做时,他总是笑着答应下来。他表示,在综合管理模块的工作让自己的能力得到很大提升,以后他将继续努力,多学多做,在平凡的岗位上做不平凡的人。

林永国:始终热爱 努力奋斗

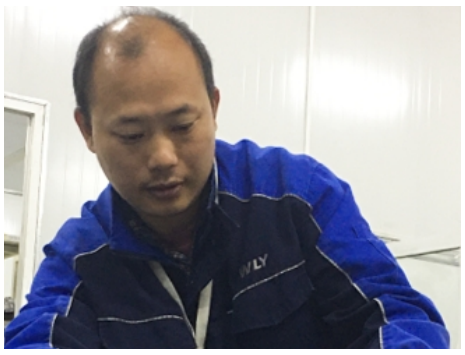
□记者 徐蕾

林永国,1984 年出生,本科学历,2011 年入职万里扬。目前为乘变事业部研究院零部件开发工程师,曾荣获 2017 年度股份公司“先进个人”荣誉称号。

在万里扬工作多年,林永国一直兢兢业业,在各核心战略项目中发挥了重要作用。作为轴承、带轮机构、钢带及驻车系统专业模块的带头人,他带领团队运用专业技术,在理论和实践中不断摸索,在知中行,在行中知,顺利突破了一个又一个技术难关,也推动团队的专业技术和问题解决能力更上一层楼。

近年来,公司大力进军乘用车新能源产品领域,减速器项目开发任务多、时间紧,客户交付节点紧张重叠。今年 3 月,林永国主动挑起了 E125J 项目轴齿运转件结构开发及 NVH 性能开发改进工作的重任。这是一个全新专业领域,为了保证开发质量,林永国几乎翻遍了以往历史相关项目的所有资料,又结合自己多年的开发经验,克服了重重困难,也获得了新的技术经验。期间他带着团队进行了多轮齿轮接触斑点修形验证,使齿轮精度标准达到了业内标杆水平;开发验证中也遇到了齿面点蚀、轴承失效等关键问题,他加班加点分析验证,制定了短时强化验证方法,快速锁定原因及改进方案,保证了项目进度,达到了客户的好评。

林永国认为,作为一名零部件开发工程师,要不断夯实理论知识,有了知识才能具备分析能力;同时要多泡在现场,



根据第一现场信息,遵循基本理论去逐步分解推理解决问题;最终才能不断优化设计,提升产品竞争力,提供客户满意甚至超出预期的产品。

林永国很感谢万里扬这个大平台,可以让他快速成长,实现自身价值。他也会继续发扬万里扬奋斗者精神,始终保持高度的工作热情,坚持以客户为中心,努力让万里扬产品更具有市场竞争力。

谭成恩:用认真负责的态度做好每一件事

□机械制造公司 伊丽艳

谭成恩,1983 年出生,2020 年入职万里扬,现任机械制造公司黑区大件埋箱工。

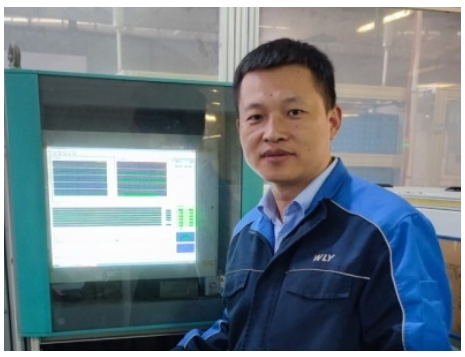
谭成恩入职万里扬时,正值公司大件产品开发的快速发展阶段。凭借多年的大件生产经验和专业领域知识,谭成恩很好地完成了自己的本职工作。但凡有大件新产品试制,谭成恩都会积极发表自己的意见并与技术人员讨论确认方案再进行埋箱作业,为的就是确保一次性合格。

与此同时,谭成恩还承担了大件线所有新员工的培养工作。不同于小件产品,大件产品的工艺要求更高。为此,谭成恩除了传授埋箱的操作技能外,更多的是教新人怎么样检查黄模是否合格、怎么识别模片容易发生飘芯的部位并做好预处理、黄模的涂层强度是否达到要求、浇口杯的放置要求、砂箱上产品信息标识注意点等内容。

为了紧跟政府部署,节约生产成本,工厂充分利用谷电在白班完成埋箱,在晚班进行浇注作业。认真负责的谭成恩经常白班劳作后,在夜班浇注时又回到工作岗位,仔细检查负压、铁水温度等数据是否符合工艺要求。直到试制产品浇注完成打箱没有缺陷,才安心回家睡觉。对此,他表示:“我所在的岗位首先要保证的就是质量,没有质量,工作就没有意义。新产品的试制我都要全程参与,工艺稳定了才能把产品交给同事。”

贺明:青春当奋斗 不负青云志

□记者 徐蕾



贺明,1983 年出生,本科学历,2018 年入职万里扬,现任商用车变速器事业部研究院轻卡技术部部长助理,曾获 2019 年度股份先进个人称号,多次荣膺股份公司科技成果奖。

工作中的贺明一直以忘我的精神在研发岗位奉献着光和热。去年清明节前夕,公司接到某主机厂客户在项目关键节点出现了变速器啸叫问题,要求立即派人前往现场分析处理,否则将影响整车项目推进进度。作为项目负责人,贺明第一时间赶到现场,确认问题后连夜赶回公司,放弃节假日休息时间,与整车 PD 和 NVH 工程师一起,连续一周不分昼夜的高强度工作,穿梭在车间、实验室与办公室之间。在团队的共同努力下,故障分析和验证工作在项目节点前顺利完成,得到了主机厂的高度认可,为后续与客户深入合作奠定了坚实基础。

工作以来,贺明主要牵头推进江铃 5 个项目(全新一代轻卡开发)共计 9 款车型、福田 S1 和领航 H2 项目共计 10 款车型的开发;他还积极推进大径定心、研磨、小模数同步器开发应用,并组织整车驾评对比分析,全面提升产品的换挡性能;推进公司 6GS46/8GS46 明星产品打造,完成变速器零部件和总成相关技术对标,输出相关技术标准要求;每年参与处理各类现场、市场故障整改百余项,积累大量实战经验,推进市场故障问题专项管理,提升了全员系统分析和解决问题的能力。

青春当奋斗,不负青云志。贺明表示,只有沉下心来心无旁骛地钻研业务,不断学习提升,才能不被这个时代所抛弃。他会继续苦练本领,在公司二次创业的新征程中贡献自己的力量。

赵玉明:严守质量红线 始终保持热爱

□轻卡变速器工厂 方瑶

赵玉明,1972 年出生,2003 年入职万里扬。现任商变事业部轻卡变速器工厂高端工段的改装返修工,曾多次荣获工厂先进个人荣誉称号。

入职万里扬 19 年来,赵玉明一直勤思实干,一心扑在变速器总成装配、总成返修的岗位上。工作期间,他始终严守质量红线,严格要求自己装好每一台变速器产品,为工厂内广大一线员工起到了先锋模范带头作用。在今年的装配技能大赛上,赵玉明凭借着过硬的装配技能和丰富的经验,一举拿下了第一名。

近期,根据工厂的生产计划,青州江淮总成产品 8GS46-06-10 需要在当日交付 21 台。而在装配下线过程中,总成出现了议程情况,争分夺秒之际,赵玉明紧急对总成进行返修并试车验证。即使是高强度的集中返工和身体的饥饿,他也没有抱怨一句,在当晚的 8 点前将所有总成全部返修完成并装车发货。

“对我来说,装配和返修是具有责任感和使命感,同时给我带来满足感的事情。”对于自己所热爱的事业,赵玉明表示十分庆幸自己的选择。同时他还表示在之后的工作中,将继

续装好每一台变速器总成,也会把工作中总结出来的经验分享给更多的同事,帮助工厂赢得更多的客户。

宋德成:用负责的态度坚守岗位

□锻造工厂 王欢

宋德成,1973 年出生,2006 年入职万里扬,目前为锻造工厂服务平台调整工。

入职以来,宋德成一直在岗位上勤勤恳恳、任劳任怨。随着工厂服务平台管理模式的推进,宋德成从原本的班组长转到了调整工岗位。岗位虽有变动,但是宋德成的工作态度依旧。在锻造工厂 630T2 线洞溪搬迁安装过程中,宋德成积极参与安装调试,与技术相关人员一起对问题点进行了排查,并逐一解决。从安装到投入使用,用时半个月左右,在这半个月里,宋德成经常加班加点,每当工厂需要的时候,他从不退缩,通过深入研究攻克了多个难点。

此外,锻造工厂 400T1 线在安装调试过程中出现了多个问题。在得知安装调试出现连冲情况后,宋德成立即与其他技术人员一起通过线路分析,快速找出问题点进行修改指定。之后,调试过程中又出现压力机没压力的问题。经过宋德成及技术人员的排查,确定为刹车档问题,并予以修复。最终,通过一周不断调试,400T1 线顺利投入了使用。

作为一名工厂的调整工,宋德成通过自己的不断学习和丰富的工作经验,目前已掌握了包括 400T 线、630T 线、1000T 线等 16 条线的调整技能。工厂中遇到了调机难题,第

一时间想到的便是他。除了拥有过硬的专业技能,宋德成还十分积极帮助新调整工们,让他们快速适应工作、掌握专业技能。工厂里,每每提起宋德成,大家都会称赞他的勤劳肯干和热心积极。

婆婆姥娘的菜园子

□商变蒙沃基地 窦帏

我的婆婆姥娘,确切的说是我老公的姥娘,已经八十六岁了,她生活在一个小村庄里,这个村庄叫河西村。河西村是一个美丽的小村庄,这里没有繁华拥挤的大街,没有那么多的高楼大厦,更没有烦人的汽车鸣叫声,只有小桥流水叮咚声和鲜花野菜的清香。

我们刚结婚的时候她才六十多岁,我们年轻贪玩,每次跟着婆婆回趟老家, 不是去附近的景点玩就是去村落周围钓鱼摸虾,吃过饭就返程,好像记忆也不是很深刻。

随着年龄的增长,我已为人母,慢慢懂得了亲情的珍贵,婆婆姥娘也慢慢变成了步履蹒跚的老人。但她是一个非常勤劳的人,她有着一头花白的头发,被太阳晒得黑黝黝的皮肤,皱皱的眼皮,以及一双浑浊又暗淡的大眼睛。但是眼神里却充满了坚毅和果敢。她更有一双因操劳过度又干燥又红肿变形的手。

我印象非常深刻的就是婆婆姥娘家的菜园, 菜园在房子的西南角。菜园入口一扇用篱笆编成的小院门挡着,为了挡着哪些散养的鸡鸭鹅;春天春寒料峭,有埋得很深露出一点绿叶的大葱,长得不太挺拔的菠菜;夏天菜园里就热闹了:西红柿、茄子、黄瓜、蒜薹、豆角、青辣椒、韭菜等等都争相茁壮成长,每次回去满满一后备箱的菜,丰富着我们的餐桌;秋天是收获的季节,满地黄澄澄的南瓜,穿上了紫色长裙的茄子、萝卜把脸蛋抹得红红的,丝瓜在架上扭起了秧歌,这些成果源于婆婆姥娘拄着拐棍,一锹土一瓢水辛勤的劳动;微风吹动,似乎能看到夏天婆婆姥娘烈日下劳碌的身影, 汗流浃背为了孩子们回家能吃上自己亲手种的无公害蔬菜。

每次回家都让她别种菜了,自己走路都得拄拐棍,太辛苦了。满脸皱纹却笑容可掬的她却说,人老了,不能闲着,家里的小鸡、邻居的小猫和自己的菜园子是她生活的乐趣,每次回去一车车往回拉菜的我们是她生活的依赖。婆婆姥娘家的菜园就像一幅绚丽多彩的图画, 里面有许多说也说不完的美丽风景, 有我们每次回去大老远就能看到的婆婆姥娘在菜园子里劳碌的身影!

北海日出

□乘变芜湖基地 恽玮

黄山,乃中国之名山,向以峻岭飞瀑,奇松怪石,诸多旖旎风景著称天下,而黄山北海日出更是景中极胜,让人遐思神往,流连忘返。身临其境,实感美不胜收。

北海位居黄山一隅,海拔千余公尺,山高涧深,峰峦叠嶂,林木葱郁,云雾缭绕。伫其峰顶眺望,天地之间弥漫扑朔迷离的神奇气息, 仿佛置身古代传说之仙境的琼台琉阁,遂觉超凡脱俗,心旷而神怡。

为观日出, 需早早起来, 攀上那块观日用的巨型岩石,抢占有利位置,静待日出的时辰。当西沉的月亮渐趋于西山峰尖的时候,东方海一般广阔的青玉色天空,开始变色,在天地相接的地方,有一块很大的云朵泛起淡淡的鱼肚白颜色,接着一道朦胧的白色,像条龙钻出了云层,晨光不停闪烁,搅动其周围愈来愈明显的玫瑰晨曦。

太阳果然从朝霞的后面探出头来! 它像一个躁动母腹的婴儿亟待出世,奋力挣脱一切羁绊,向着一个崭新的生存空间前进。

太阳红彤彤的,通体鲜明耀亮,无一丝疵瑕,清新纯洁,朝气蓬勃,显示出旺盛的生命力。当它就要离开地平线的刹那,似乎踯躅了一下,大概它是舍不得与大地的分别吧, 就像一个即将远行的儿子与自己慈爱的母亲难舍难分一样。

太阳像整个宇宙的启明灯, 以它的万丈光芒和无限辉煌点缀着我们这个世界。此时,黄山已完全从昨夜的睡梦中苏醒, 沐浴光明的远山近野呈现一片秀丽壮美的景致,但见群峰突起,峻岭逶迤;奇松挺拔,怪石兀立;云海霞光,烟波浩渺……

太阳真的很伟大!我凝视着空中这伟大光明的源泉,突然这样想道。太阳把黑暗变成光明,将混沌变为清朗;它驱除陈旧迂腐,创造灿烂新奇,天地山水世间万物,都因有太阳的关爱而充满生机。太阳改造了旧世界,又创造了新世界,这不是一种革命、一种创新、一种伟大么?

金色稻田

□机械制造公司 伊丽艳

下班到家,听到儿子在念:“秋天的风很重,它停在高粱上,田野就被压红了。”看到我回家他跑过来问:“是不是秋天的风太重,它停在谷穗上,谷穗就被压弯了?”看来虽然每次一到外婆家就像脱缰的野马, 也有留意路边的金色稻田。

退林还耕,让“良田”回归“粮田”后,回家的路上,原来成片成片的苗木现在已是金色的海洋。周末特寻空隙带着孩子们到田间感受这满目金黄的气息, 前几日儿子问我:“‘春种一粒粟 秋收万颗子’是什么意思? ”我想让他看看这一眼望不到边的稻穗应该就是最好的答案。

看着儿子飞奔而去的背影,仿佛回到了童年。我的家乡在下伊,是所在辖区内与上山文化最为亲近、古遗址最为集中、保稻节最负盛名的古村落。既有“保稻节”,可想而知稻谷在村里绝对是C位。一到丰收季节,家家户户都为收割、存储下一年度的口粮忙碌起来。那时候还没有收割机,收割全靠双手,柴油脱粒机在我上了中学后才普及开来, 最早帮爸妈一起割稻子使用的脱粒机是脚踩型的,没有点“功夫”还真驾驭不了它。反正妈妈不让我去踩, 说不安全。所以我和弟弟通常只负责在一边递堆垛好的稻把,爸妈两个配合默契,脚上踩手上翻转脱粒,不用半天就可以把一大块田里的稻子脱粒、装袋拉回家。年少总是贪玩调皮的, 割稻子的时候喊弟弟一起跑去摸鱼捉虾,渴了去树上摘几个桔子,心里还傻傻地想着为啥要种那么多的稻谷呢?长大了才知粒粒皆辛苦,饭碗端在自己手中才安稳。

现在有了收割机, 爸妈再也不用弯着腰在田里一镰刀一镰刀地忙活上几日, 收割完就可以一包包装袋拉回家晾晒。如果你是种粮大户,可以直接拉到我们万里神农“好乐耕”烘干中心采用清洁能源低温烘干。瞧!这就是科技带给我们的便利,金色稻田可以一日之间“颗粒归仓”。

活　着

□乘变芜湖基地 柳萍萍

我几乎是一口气读完了《活着》,前半部分我还略带戏谑的神情看着这位名叫富贵的纨绔少爷如何凭一己之力变得一贫如洗, 自有庆之后,凤霞、家珍、二喜,一个个相继离去,我的心情也愈发沉重,直到小小的苦根近乎无声的死,这一连串接踵而至的死亡让人感到荒诞、悲痛及窒息,也渐渐明白了活着二字的意义。

富贵的一生是中国现代历史动荡时期的缩影,从国民党到毛泽东时期,经历了土地改革、人民公社化运动、“大跃进”和文化大革命。那时候的中国仍被愚昧笼罩着, 听爸爸说爷爷就是那个年代走过来的,我记忆中他的背佝偻得像一座小山,那是被贫穷折磨过的样子。那时候人的生命脆弱如同草芥,于富贵而言,他承受了太多的生命不能承受之痛:女儿凤霞幼时不幸聋哑后又难产死亡,儿子有庆被黑心医生抽血过多而死, 未同甘却共苦的发妻家珍恸极而亡, 憨厚女婿二喜做工时横死,唯一的外孙苦根吃豆子撑死,其中任何一桩落到常人身上都是令人疯狂的灾难。在那个荒谬的年代,悲哀只会愈演愈烈;而无论那时候的社会,还是现在的社会,似乎都有几笔悲哀的色彩,因为不管我们的生活水平如何提高, 都不能肯定这个看似美好的人世间没有悲哀。

活着是一件很简单的事情, 也没有比活着更艰难的事情了。父母之死,极富与极贫的落差,生死一线的煎熬,强征当兵死里逃生,四次白发人送黑发人,垂垂老矣孑然一身,他亲手埋葬了所有的亲人,他埋葬的正是对生命最后的敬畏。就像福贵所说:“一个人命再大,要是自己想死,那就怎么也活不了。”所以哪怕最后的最后只剩下一头相依为命、善解人意的老牛,他仍在平凡且坚强的活着。生命的余晷里,荏苒的时光中,“以笑的方式哭,在死亡的伴随下活着。”这就是活着的意义吧! 正如作者余华所说:“人是为了活着本身活着, 而不是为了活着以外任何事物而活着。”

活着是一种对生命敬畏的态度, 一个尊敬生命的人,就值得被尊敬,即使他一无所有;活着是一张通往死亡的单程票,它无法退票也无法返程,享受旅途人生才有意义。然而社会越进步,生命却越脆弱。一些青少年风华正茂就要死要活,很多年轻人看似光鲜却抑郁轻生。更何况现在疫情当道,战争不止,国际局势复杂多变,当今世界正经历百年未有之大变局, 生命在天灾人祸面前如此不堪一击,我们更要珍惜生命热爱生活,好好活着。

见上最后一眼

□齿轮二工厂 鲁开河

那是2020年的国庆节,我从金华回到家乡,见到了许久未见的哥哥,这是我最后一次见到清醒的他。

因为大伯过世早, 哥哥的童年一直背负着沉重的枷锁,小时候没钱读书,还要拉扯三个弟妹长大成人。不过哥哥现在的生活还不错,至少比上不足比下有余。家里的一栋三层小楼已经装修好, 在杭州还买了一套200多万的房子,大儿子结婚成家,小儿子还在上学,目前家里也没有债务,过得比较惬意。还记得那天闲聊,哥哥一直劝我父亲:“大叔,他们都已成家了,你少操持一些,都上了年纪要照顾好自己。”

结果没几天, 我就接到了哥哥在厂门口被工程车撞伤的消息。家里人纷纷赶到医院看他,却只能隔着玻璃,看到他头上缠着厚厚的纱布。医生的话让大家的泪水夺眶而出:“伤到了脑部,很可能会成为植物人,治好的可能性不大。”

2022年9月24日凌晨,电话铃声把我从梦中惊醒,是侄子打来的:“开河叔叔,我爸爸走了。”听到这个消息,我瞬间愣在原地,半晌说不出话来。马上请假回去,只见哥哥静静躺在那里,耳畔萦绕着悲恸的哀乐,我却一直不敢相信这一切是真的。侄子说:“从进医院开始的两年里,虽然天天照顾父亲,两人却没能上一句话。本希望能有奇迹出现,但最终还是没有等到。”

按照当地习俗,侄子要为哥哥揭开面巾洗脸,我静静地陪在一旁,见他最后一眼,送他最后一程。安息吧,哥哥! 天堂里没有痛苦。

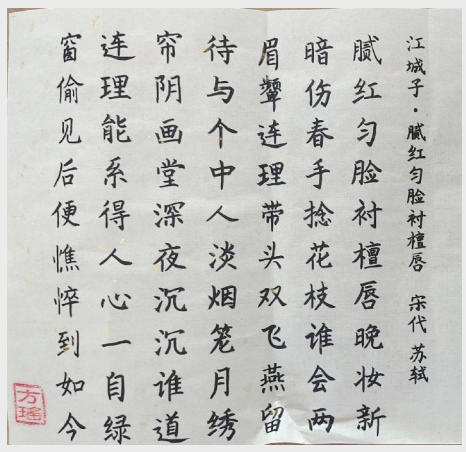
万里扬·光影

《光与叶》 杭州总部 吴新峰

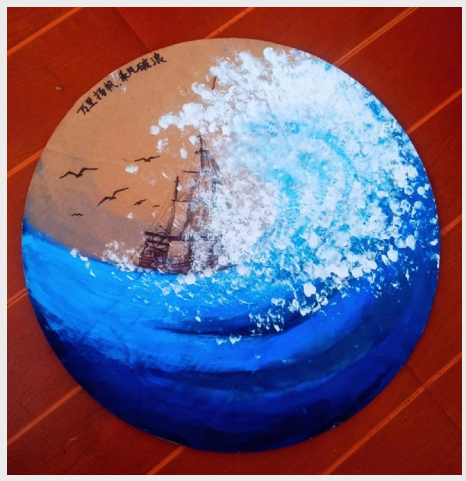
万里扬·艺术

齿轮二工厂 李娅娟

杭州总部 帅琴女儿张逸扬



轻卡变速器工厂 方瑶



齿轮二工厂 林升菊

采购公司 熊光朗女儿熊禹程

地址:浙江省金华市宾虹西路3999号 电话:0579-89113524 邮编:321025 印数:4000份 发放:集团内部 印刷:浙江方正印务有限公司